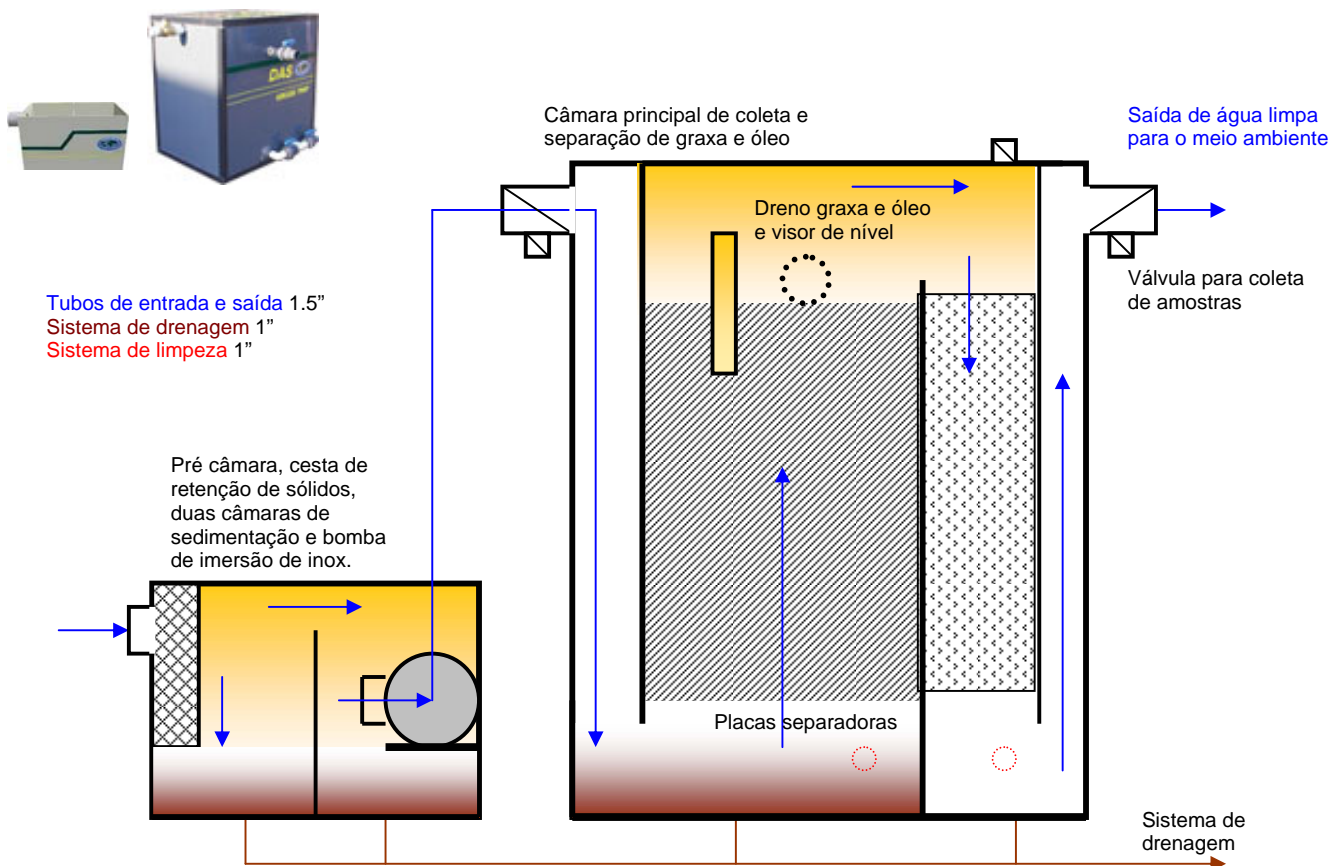


DAS GREASE TRAP™

DIAGRAMA DE FLUXO – SEPARADOR DE ÓLEO E GRAXA
DAS Grease Trap™ -LIVRE DE SUJEIRA – SEM FILTRO



DAS GREASE TRAP™ DESCRIÇÃO DO FLUXO.

- O efluente contaminado com graxa e óleo entra na pré-câmara que contém uma cesta coletora e duas semi câmaras para retenção de sólidos . A bomba de aço inox transfere o efluente para a Câmara principal de coleta e separação de graxa e óleo .
- A água com graxa e óleo entra pela parte superior do equipamento e flui para a parte inferior da Câmara principal de coleta e separação de graxa e óleo onde os sólidos remanescentes serão eliminados .
- A partir deste estágio a água com graxa e óleo passa pelas "placas separadoras" onde a graxa e óleo são separados da água pelo processo de coalescência.
- A graxa e óleo ficam armazenadas na parte superior do equipamento e podem ser drenados para um tanque de armazenamento de graxa para posterior destinação . Um visor de nível define quando drenar a graxa.
- A água com uma pequena quantidade de graxa e óleo entra na câmara de polimento final para adequação aos padrões de emissão estabelecidos pela Agência de controle Ambiental.

O sistema DAS Grease Trap™ foi projetado para trabalhar isento de sujeira, bem como para atender aos padrões de emissão de efluente local . A graxa e óleo do equipamento podem ser drenados para um Tanque de armazenamento , e posteriormente retirados pelo nosso serviço de destinação de resíduo industrial.